

Accessible après une seconde famille  
de métiers « Pilotage et Maintenance  
des Installations Automatisées »

**P.M.I.A.**



### ◆ Objectifs

Le pilote de ligne de production est un technicien dont les activités principales sont:

- préparer la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée.
- Conduire la ligne de production en coordonnant les opérateurs.
- Suivre et réguler les dérives du processus de production.

Le pilote est amené à effectuer les réglages des machines, le changement de format des productions et à orienter, superviser et former les opérateurs.

- Contexte des activités professionnelles

Le titulaire du baccalauréat professionnel pilote de ligne de production (PLP) exerce ses activités dans des entreprises appartenant à des secteurs économiques très diversifiés : l'agroalimentaire, la pharmacie, la cosmétique, la transformation des pâtes à papiers, l'électronique, la transformation des métaux, l'automobile, l'industrie textile...etc.



### ◆ Enseignements professionnels

► Les activités de pilotage de production se traduisent par des interventions sur des équipements très variés qui supposent des connaissances scientifiques et techniques relatives tant aux systèmes eux-mêmes qu'à leur fonctionnement.

► La formation professionnelle aborde par conséquent l'organisation et la gestion de la production mais également de nombreux domaines tels que l'électricité, les automatismes, l'hydraulique, le pneumatique, la mécanique. Il s'agit pour l'élève d'être capable de réaliser la maintenance corrective et la maintenance préventive de premier niveau tout en assurant une production totale ou dégradée.

► Qualité et contrôle de la production, gestion des risques et management des personnels de production font également partie des contenus de formation.



### ◆ Vers quels métiers ?

Le Bac pro PLP forme des techniciens dont les savoir-faire sont appréciés dans de nombreux secteurs de la production de biens d'équipements industriels ou de produits manufacturés.

Ce niveau d'emploi qui peut conduire à terme à un emploi d'encadrement de proximité lorsqu'il est nécessaire d'assister techniquement et d'encadrer les conducteurs d'installations. C'est un niveau de premier encadrement d'atelier qui fait le lien entre la zone de production et les secteurs techniques de maintenance et de gestion de production.

### ◆ Poursuite d'études :

Des poursuites d'études sont possibles en BTS maintenance des systèmes.

Des mentions complémentaires en une année sont également proposées.

