

Accessible après une seconde famille
de métiers « Réalisation d'Ensembles
Mécaniques et Industriels »

R.E.M.I.

MECANIQUES

Option réalisation et suivi de production.

◆ Objectifs :

En entreprise ou en atelier de mécanique, le titulaire de ce bac pro TRPM maîtrise la mise en œuvre de l'usinage par enlèvement de matière, ce qui permet d'obtenir des pièces d'une très grande précision (jusqu'au micron = 1/1000 de mm). Il sait analyser l'ensemble des documents de fabrication (dessins de pièces, documents de production) et utiliser les logiciels métiers pour dessiner et assister la fabrication des pièces (Solidworks®, Topsolidcam®). Il conçoit un programme à partir d'un plan ou d'un modèle numérique 3D, puis effectue, à l'aide d'un logiciel de fabrication assistée par ordinateur, la simulation du programme. Il transfère et implante le programme d'usinage dans le tour ou la fraiseuse à commande numérique. Lors du lancement, il prépare les outils de coupe, règle, met en œuvre et pilote des Machines-Outils à Commande Numérique modernes de dernière génération : 4 axes en tournage et 5 axes en fraisage.

Lors du suivi de la production, il choisit les matériels de mesure et de contrôle adaptés pour vérifier la conformité des pièces produites dans le respect de la qualité, des délais et des coûts. Il assure la maintenance de premier niveau des moyens de production.

Le technicien travaille en équipe et collabore avec les différents services de l'entreprise.

◆ Enseignements professionnels :

► **Mécanique**, techniques et procédés d'usinage, en mettant l'accent sur la modernisation des systèmes de production : exploitation de la chaîne de données numériques (CAO, CFAO, simulateur en 3D....)

► **Programmation et mise en œuvre** de machines-outils à commande numérique dernière génération multiaxes, 4 axes en tournage et 5 axes en fraisage.

► **Étude et optimisation** de processus d'usinage, de gestion de production.

► **Maintenance** et mise en œuvre de procédures de diagnostic.

► **Stages** : 22 semaines de stage en entreprises, réparties sur les 3 années, complètent la formation.

◆ Apprentissage :

► La préparation du BAC PRO TRPM peut s'effectuer sous statut d'apprenti à partir de la 1^{ère} en collaboration avec le GRETA CFA du Rhône.



◆ Vers quels métiers ?

Opérateur-régleur dans les ateliers de fabrication mécanique (entreprises qui travaillent pour l'aéronautique, l'automobile, le médical, la réalisation d'outillage ...etc.)

Les perspectives de carrières à long terme sont nombreuses : régleur expérimenté, chef d'équipe, chef d'atelier, technicien bureau des méthodes, métier de la vente de produits mécaniques, etc...

◆ Poursuite d'études :

Des poursuites d'études sont possibles en BTS CPI (conception de Produits Industrialisés), BTS CPRP (Conception des processus de réalisation de produits) ou ATI (assistant tech. d'ingénieur)

◆ Conjoncture :

Très bonne insertion professionnelle : quel que soit le niveau de qualification (BAC PRO ou BTS), les emplois de la production mécanique font partie des métiers dits « en tension » et de nombreuses offres de recrutement dans ce secteur ne sont pas pourvues.

